

SURFASIT
SURFACOTE

SCHÖNE
OBERFLÄCHEN ...



EISENPHOSPHATIERUNG SURFASIT

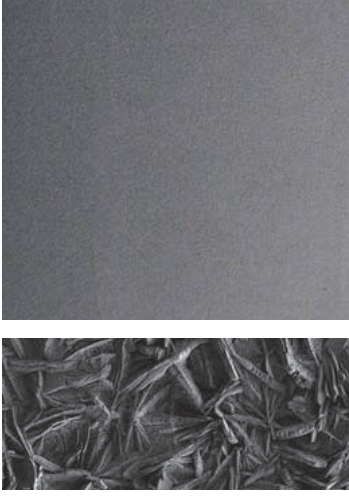
Merkmale

- » Kombination von Entfettung und Eisenphosphatierung
- » Bilden sehr dünne, festhaftende Phosphatschichten auf Stahloberflächen
- » Sehr guter Haftgrund für nachfolgende Lackierungen
- » Anwendung: Stahl, Aluminium, galvanisch und feuerverzinkte Oberflächen
- » Einfache und betriebssichere Handhabung im Tauch- und Spritzverfahren
- » Netzmittelkombinationen sind zu über 90% biologisch abbaubar

Eisenphosphatierung für anschließende Lackierung auf Innenbereichsteilen

Produkt	Anwendung				
	Eisen	Zink	Aluminium	Kunststoff	Merkmale
SURFASIT IP 6	X			X	Festprodukt
SURFASIT D 1	X	X		X	keine pH Einstellung bei Neuansatz
SURFASIT D 3	X	X		X	
SURFASIT D 6	X			X	
SURFASIT D 10	X			X	keine pH Einstellung bei Neuansatz
SURFASIT D 11	X			X	Für Hochdruckreiniger geeignet
SURFASIT D 13	X	X		X	
SURFASIT D 16	X			X	
SURFASIT D 33	X			X	
SURFASIT D 33 A	X		(X) *	X	keine pH Einstellung bei Neuansatz
SURFASIT D 38	X	X	X	X	keine pH Einstellung bei Neuansatz/ hohes Schichtgewicht
SURFASIT D 63	X	X	(X) *	X	
SURFASIT D 300	X	X	(X) *	X	

* Bedingt geeignet



DÜNNSCHICHT- ZINKPHOSPHATIERUNG SURFACOTE

Merkmale

- » Bilden eine sehr feine, festhaftende Phosphatschicht
- » Hervorragender Haftgrund für nachfolgende Lackierungen
- » Anwendung: Im Spritz- und Tauchverfahren auf Stahl und verzinkten Oberflächen
- » Einfache und betriebssichere Handhabung



DICKSCHICHT- ZINKPHOSPHATIERUNG SURFACOTE

Merkmale

- » Ein-Komponenten-Verfahren
- » Nickel- und fluoridfrei
- » Anwendung: Im Tauchverfahren auf Stahl und verzinktem Material
- » Hervorragender Korrosionsschutz in Verbindung mit unseren Korrosionsschutzölen SURFASEAL 85 oder SURFASEAL 100

Dünnschicht-Zinkphosphatierung für hervorragende Lackhaftung

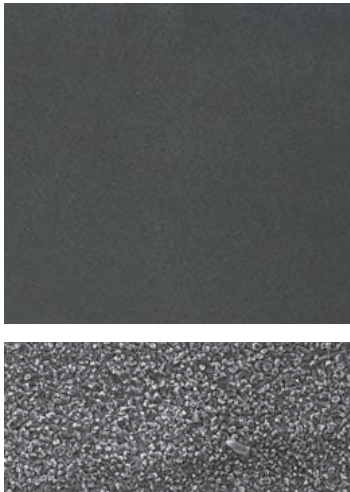
Produkt	Anwendung		
	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Kationen
SURFACOTE 125	X	X	Zn/Ni
SURFACOTE 222/223	X	X	Zn/Mn
SURFACOTE 240	X	X	Zn/Mn
SURFACOTE 270	X		Zn/Ni
SURFACOTE 333/334	X	X	Zn/Ni/Mn
SURFACOTE 775	X		Zn/Ca/Ni
SURFACOTE 780	X		Zn/Ca

Dickschicht-Zinkphosphatierung zur Erzeugung hoher Schichtgewichte für anschließende Beölung

Produkt	Anwendung		
	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Kationen
SURFACOTE 480	X		Zn
SURFACOTE 550	X (für Stahlguss)		Zn

Nachbehandlung für SURFACOTE 480 und SURFACOTE 550

Produkt	Anwendung
	ULTRA TEC 500



MANGANPHOSPHATIERUNG SURFACOTE

Merkmale

- » Ein-Komponenten-Verfahren
- » Erzeugen je nach Vortauchlösung grob- oder feinkristalline Phosphatschichten
- » Anwendung: Im Tauchverfahren auf Stahl
- » Hervorragender Korrosionsschutz in Verbindung mit unseren Korrosionsschutzölen SURFASEAL 85 oder SURFASEAL 100

Manganphosphatierung zur Verbesserung der Einlaufeigenschaften und als Verschleißschutz

Produkt	Anwendung		
	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Kationen
SURFACOTE MN 2	X		Mn/Ni
SURFACOTE MN 3	X		Mn/Ni

KIESOW DR. BRINKMANN GmbH & Co. KG

D-32758 Detmold

Wittekindstraße 27–35

Telefon: +49 (52 31) 76 04-0

Telefax: +49 (52 31) 76 04-28

E-mail: vertrieb@kiesow.org

D-12057 Berlin

Boschweg 4

Telefon: +49 (52 31) 76 04-0

Telefax: +49 (52 31) 76 04-661

E-mail: kiesow.berlin@kiesow.org

Tochtergesellschaften:

China

Frankreich

Österreich

Polen

Serbien

Spanien

Ukraine

Ungarn

www.kiesow.org

Verkaufsbüros/ Vertriebspartner:

Benelux

Japan

Portugal

Rumänien

Russland

Slowakei

Thailand

Tschechien

Tunesien

Vietnam