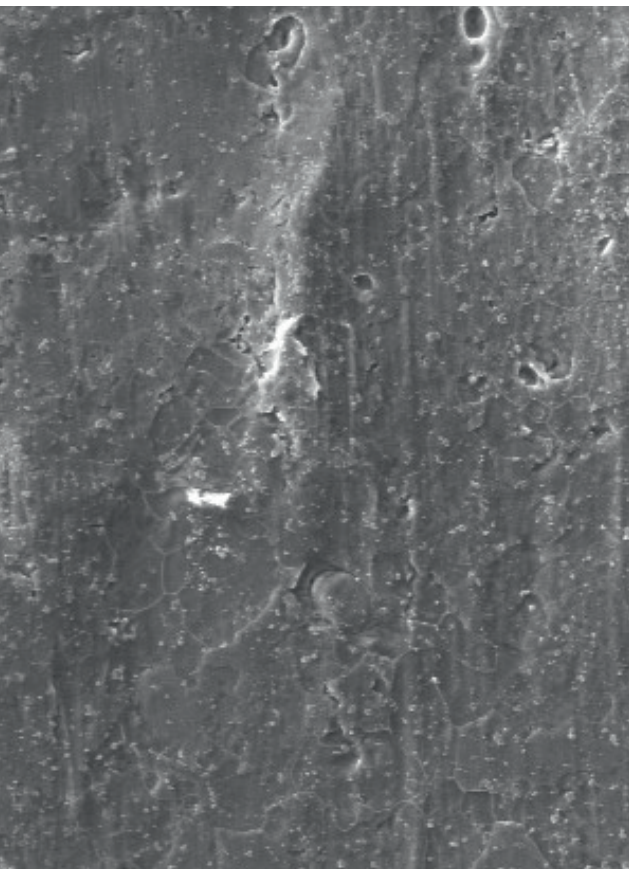


SURFASIT SURFACOTE

Hier stimmt die Chemie.
Schöne Oberflächen.

DÜNNER HAFTGRUND



SURFASIT

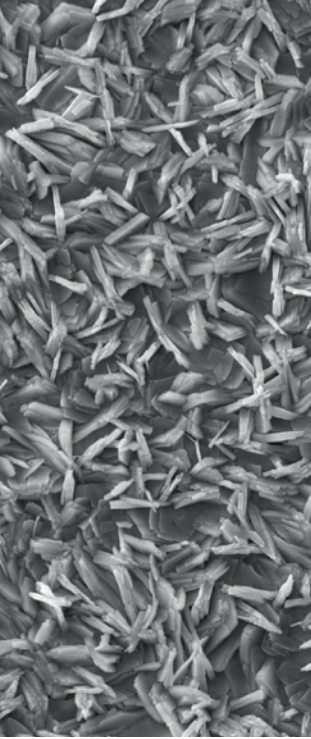
- Kombination von Entfettung und Eisenphosphatierung
- Bilden sehr dünne, festhaftende Phosphatschichten auf Stahloberflächen
- Sehr guter Haftgrund für nachfolgende Lackierungen
- Anwendung: Stahl, Aluminium, galvanisch und feuerverzinkte Oberflächen
- Einfache und betriebssichere Handhabung im Tauch- und Spritzverfahren
- Netzmittelkombinationen sind zu über 90% biologisch abbaubar

EISENPHOSPHATIERUNG FÜR ANSCHLIESSENDE LACKIERUNG AUF INNENBEREICHSTEILEN

Produkt	Anwendung				
	Eisen	Zink	Aluminium	Kunststoff	Merkmale
SURFASIT IP 6	X			X	Festprodukt
SURFASIT D 1	X	X		X	keine pH Einstellung bei Neuansatz
SURFASIT D 3	X	X		X	
SURFASIT D 6	X			X	
SURFASIT D 10	X			X	keine pH Einstellung bei Neuansatz
SURFASIT D 11	X			X	Für Hochdruckreiniger geeignet
SURFASIT D 13	X	X		X	
SURFASIT D 16	X			X	
SURFASIT D 33	X			X	
SURFASIT D 33 A	X		(X)*	X	keine pH Einstellung bei Neuansatz
SURFASIT D 38	X	X	X	X	keine pH Einstellung bei Neuansatz/ hohes Schichtgewicht
SURFASIT D 63	X	X	(X)*	X	
SURFASIT D 300	X	X	(X)*	X	

* Bedingt geeignet

DÜNNSCICHT- ZINKPHOSPHATIERUNG

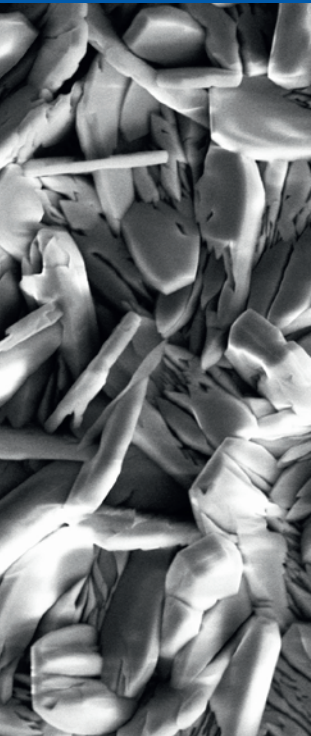


FEINER HAFTGRUND

SURFACOTE

- Bilden eine sehr feine, festhaftende Phosphatschicht
- Hervorragender Haftgrund für nachfolgende Lackierungen
- Anwendung: Im Spritz- und Tauchverfahren auf Stahl und verzinkten Oberflächen
- Einfache und betriebssichere Handhabung

DICKSCHICHT- ZINKPHOSPHATIERUNG



STARKER HAFTGRUND

SURFACOTE

- Ein-Komponenten-Verfahren
- Nickel- und fluoridfrei
- Anwendung: Im Tauchverfahren auf Stahl und verzinktem Material
- Hervorragender Korrosionsschutz in Verbindung mit unseren Korrosionsschutzölen SURFASEAL 85 oder SURFASEAL 100

DÜNNSCHICHT-ZINKPHOSPHATIERUNG FÜR HERVORRAGENDE LACKHAFTUNG

Produkt	Anwendung		
	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Kationen
SURFACOTE 125	X	X	Zn/Ni
SURFACOTE 222/223	X	X	Zn/Mn
SURFACOTE 240	X	X	Zn/Mn
SURFACOTE 270	X		Zn/Ni
SURFACOTE 333/334	X	X	Zn/Ni/Mn
SURFACOTE 775	X		Zn/Ca/Ni
SURFACOTE 780	X		Zn/Ca

DICKSCHICHT-ZINKPHOSPHATIERUNG ZUR ERZEUGUNG HOHER SCHICHTGEWICHTE FÜR ANSCHLIESSENDE BEÖLUNG

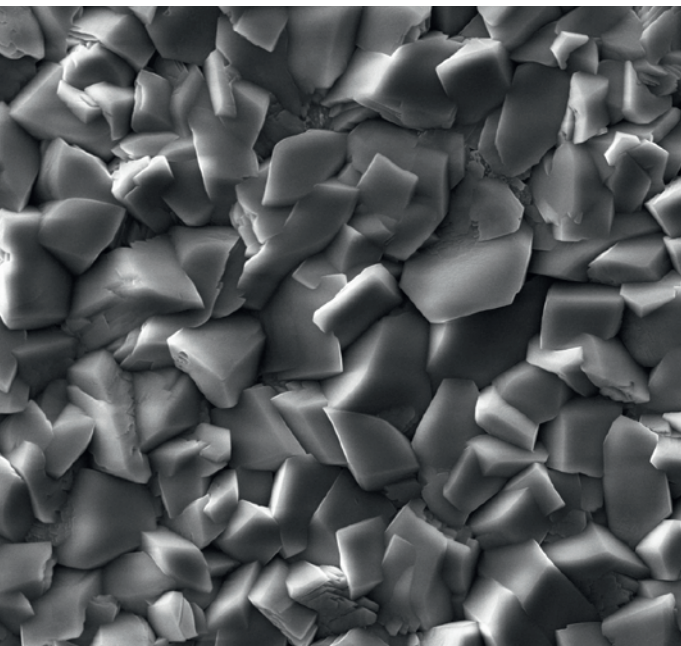
Produkt	Anwendung		
	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Kationen
SURFACOTE 480	X		Zn
SURFACOTE 550	X (für Stahlguss)		Zn

NACHBEHANDLUNG FÜR SURFACOTE 480 UND SURFACOTE 550

Produkt	Anwendung
	Tauchverfahren
ULTRA TEC 500	X

MANGANPHOSPHATIERUNG

SCHÜTZENDER HAFTGRUND



SURFACOTE

- Ein-Komponenten-Verfahren
- Erzeugen je nach Vortauchlösung grob- oder feinkristalline Phosphatschichten
- Anwendung: Im Tauchverfahren auf Stahl
- Hervorragender Korrosionsschutz in Verbindung mit unseren Korrosionsschutzölen SURFASEAL 85 oder SURFASEAL 100

MANGANPHOSPHATIERUNG ZUR VERBESSERUNG DER EINLAUFEIGENSCHAFTEN UND ALS VERSCHLEISSCHUTZ

Produkt	Anwendung		
	Tauchverfahren	Spritzverfahren	Kationen
SURFACOTE MN 2	X		Mn/Ni
SURFACOTE MN 3	X		Mn/Ni
SURFACOTE MN 4	X		Mn



KIESOW AUSTRIA GMBH

A-4971 Aurolzmünster
Danner 37
Telefon: +43 7752 83576-0
Telefax: +43 7752 83576-23
office@kiesow.at

www.kiesow.at

Tochtergesellschaften:

China
Frankreich
Polen
Serbien
Spanien
Thailand
Tschechien
Ukraine
Ungarn

**Verkaufsbüros/
Vertriebspartner:**

Benelux
Japan
Portugal
Rumänien
Slowakei
Tunesien
Vietnam

HAUPTSITZ:

KIESOW OBERFLÄCHENCHEMIE GmbH & Co. KG
D-32758 Detmold · Deutschland

